

# Finitions et traitements de surface de nos produits

## Acier

### Prépeint

Traitement de base, couche d'apprêt, aspect bleu nuit.

**Doivent être repeints rapidement de :**

- > 1 couche de peinture antirouille,
- > 2 couches de laque spécial fer.



Les peintures compatibles avec notre couche d'apprêt sont les Alkyde ou Glycero à base de white spirit ou les peintures en phase aqueuse.

Par la suite, un entretien régulier (ponçage et remise en peinture) devra être réalisé en fonction de l'exposition du produit au soleil et à la corrosion.

**ou**

### Galvanisé

Galvanisation à chaud par immersion dans un bain de zinc en fusion. Excellente protection anticorrosion. Aspect gris argent.

**Garantie 10 ans anticorrosion.**



**ou**

### Thermolaqué couleur

Peinture époxy de grande finition effectuée par projection de poudre polyester cuite au four appliquée sur une ferronnerie préalablement métallisée ou polyzinguée pour l'extérieur et phosphatée pour l'intérieur. Excellente protection anti-corrosion.

**Garantie 5 ans anticorrosion hors pièces de fonctionnement et détérioration par choc et hors environnement chimique ou salin.**

**Toutes les couleurs du RAL au choix**



**pour l'extérieur**

thermolaquage  
métallisation ou  
polyzinguage

**pour l'intérieur**

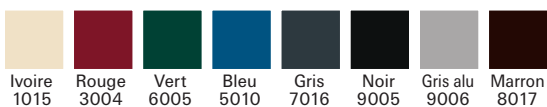
thermolaquage  
dégraissage et  
phosphatage

## Aluminium

### Thermolaqué couleur

Peinture de grande finition, très longue durée. Peinture époxy de grande finition effectuée par projection de poudre polyester cuite au four.

- En traitement de base aluminium Blanc RAL 9010
- 8 couleurs standard au choix



- Toutes autres couleurs du RAL sur devis

**ou**

### Aluminium anodisé

Aspect gris argent satiné, uniquement pour le modèle Austin et les mains courantes Méribel et Lavardin

