VOLETS ET FERMETURES



LA GAMME RENOSOFT

DOCUMENTATION TECHNIQUE

Descriptif

Les volets roulants RÉNOsoft®, RÉNOsoft® avec moustiquaire, RÉNOstore®, RÉNOtherm® et RÉNOproj® sont des volets roulants de type monobloc, avec manœuvre "entre-joues", à enroulement extérieur.

RÉNOsoft® avec moustiquaire intègre, en plus du volet roulant, une toile de protection anti-insectes.

RÉNOstore® intègre, en plus du volet roulant, une toile de protection solaire.

RÉNOtherm® intègre, en plus du volet roulant, une toile étanche isolante.

RÉNOproj® intègre, en plus du volet roulant, la fonction projection automatique à l'italienne par simple appui sur la télécommande.

Composants volets roulants

CAISSON:

Caisson aluminium design arrondi, laqué sur la face extérieure et protégé par un film plastique à enlever à la pose. A ses extrémités, le caisson est muni de consoles en alliage d'aluminium laquées et équipé d'un joint d'étanchéité périphérique (accessoires).

Coloris selon nuancier en vigueur.

TABLIER DE VOLET ROULANT (ÉPAISSEUR 8MM) :

Lames aluminium double paroi (feuillard aluminium revêtu d'un laque polyamide, profilé et injecté de mousse polyuréthane sans CFC). Lames ADP42 (au pas de 42mm, 3kg/m²), ou ADP37 (au pas de 37mm, 3kg/m²). Toutes les lames sont immobilisées latéralement entre elles.

Coloris selon nuancier en vigueur.

ARBRE DE VOLET ROULANT:

Axe d'enroulement en acier galvanisé Ø 64 mm.

Motorisation FRANCIASOFT® radio embarquée avec arrêt sur obstacle SÉCURISOFT®, commandée par émetteur radio.

CONDAMNATION:

Par verrouillage automatique.

COULISSES:

Coulisses tubulaires en aluminium laqué, équipées de joint anti-bruit et de joint d'étanchéité latéral.

RÉNOsoft®: coulisses 56x25 design (En option: coulisses avec aile).

RÉNOsoft® avec moustiquaire et RÉNOstore® : coulisses doubles 56x41.

RÉNOtherm®: coulisses semi-doubles 56x41.

RÉNOproj®: coulisses 64x30 design.

Coloris selon nuancier en vigueur.

LAME FINALE DE VOLET ROULANT :

Lame finale en aluminium filé, avec joint d'étanchéité.

RÉNOsoft® : lame finale avec profil ferme-coffre design clippé.

RÉNOsoft® avec moustiquaire, RÉNOstore® et RÉNOtherm®: lame finale 45x8 équipée de butées pivotantes.

RÉNOproj®: lame finale 45x8 équipée d'embouts index.

Coloris selon nuancier en vigueur.

Options

RÉNOsoft®, RÉNOsoft® avec moustiquaire et RÉNOtherm® : motorisation SOMFY sans secours, avec ou sans commande radio.

RÉNOsoft® : lame finale 45x8 ou lame finale et contre lame finale sécurité.

RÉNOsoft®, RÉNOsoft® avec moustiquaire et RÉNOproj® : tablier en lames ADP42 TH isolantes.

RÉNOsoft® avec moustiquaire

En plus du volet roulant, une moustiquaire guidée par les coulisses doubles, s'enroule dans le coffre aluminium.

• Tube d'enroulement de la toile :

Tube en aluminium Ø 27 mm.

• Manoeuvre par tirage direct :

Un ressort de compensation avec frein, assure la tension de la toile et sa remontée lente.

• Toile de moustiquaire :

En fibre de verre enduite de PVC, sans opercules, coloris gris.

• Barre de charge en aluminium, coloris alu 06.

Équipée de 2 joints de barrage anti-insectes et d'un cordon de tirage.

Système de verrouillage en position basse "push-push" : un appui pour verrouiller, un appui pour déverrouiller.

RÉNOstore®

En plus du volet roulant, une toile de protection solaire guidée par les coulisses doubles, s'enroule dans le coffre aluminium.

Performance thermique : $\Delta R > 0,20 \text{ m}^2\text{°K/W}$

• Tube d'enroulement de la toile :

Tube en aluminium Ø 27 mm ou 30 mm selon la dimension du volet.

Manœuvre électrique Franciasoft Radio indépendante du volet :
 Le moteur du store est logé dans l'arbre du volet roulant, avec renvoi du mouvement par flasque-pignons.
 Une seule sortie de câble volet + store.

• Toile de store :

Soltis 92 micro-aérée polyester enduite de PVC, hors coulisses. Coloris selon nuancier en vigueur.

Barre de charge en aluminium :
36x10, équipé d'embouts de guidage.
Coloris selon nuancier en vigueur.



RÉNOtherm®

En plus du volet roulant, une toile étanche est logée dans le coffre aluminium. Entraînée par le tablier du volet, elle agit comme une double-peau isolante. Afin d'améliorer les performances thermiques du volet, un joint d'étanchéité disposé dans le coffre limite les passages d'air entre le tablier et la fenêtre.

Performance thermique : $\Delta R = 0.29 \text{ m}^2 \text{°K/W}$

Tube d'enroulement de la toile :
 Tube en aluminium Ø 27 mm ou 30 mm selon la dimension du volet.

• Entraînement de la toile par le volet roulant : Un ressort de compensation assure la tension de la toile et sa remontée.

• Toile :

Toile étanche polyester enduite "haute ténacité" coloris blanc

Toile étanche polyester enduite "haute ténacité", coloris blanc.

Barre de charge en aluminium :
 36x10, avec joint d'étanchéité, et reliée à la lame finale du volet roulant pour un déploiement simultané du volet et de la toile.

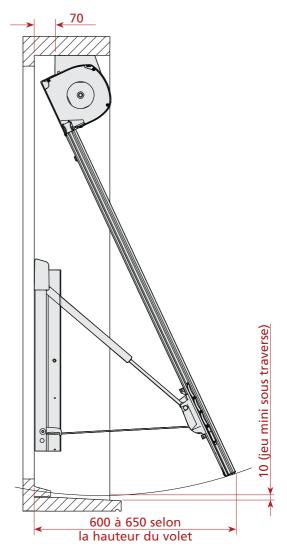
Coloris selon nuancier en vigueur.

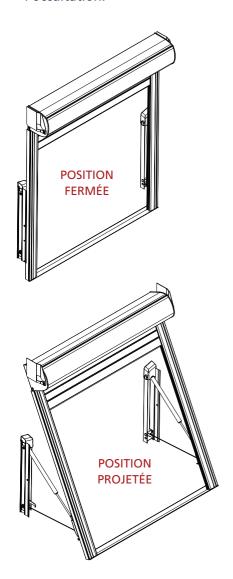


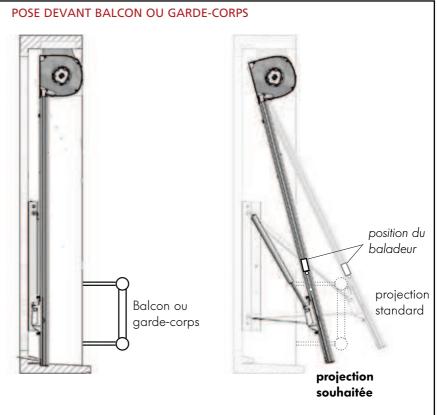
RÉNOproj®

En plus du volet roulant, la fonction projection automatique à l'italienne est intégrée par simple appui sur la télécommande (ordre radio géré par le Soft exclusif de la motorisation).

- Le caisson du volet roulant est monté sur pivots, permettant ainsi la mise en projection sans cassure au niveau des coulisses. Le moteur est utilisé pour ouvrir et fermer le volet roulant, ainsi que pour déployer ou replier la projection (concept breveté).
- Le mécanisme de projection (vérins à gaz, crochet de verrouillage ...) est fixé sur les coulisses et protégé dans 2 carters de rive prêts à poser. Carters coloris blanc par défaut, autres coloris sur demande.
- En position fermée, les verrous automatiques sont efficaces et les coulisses sont maintenues par système autobloquant.
- La sécurité des personnes et des biens est gérée par un système de détection d'obstacle et une conception antipincement.
- Des joints de finition périphériques assurent l'étanchéité et l'occultation.



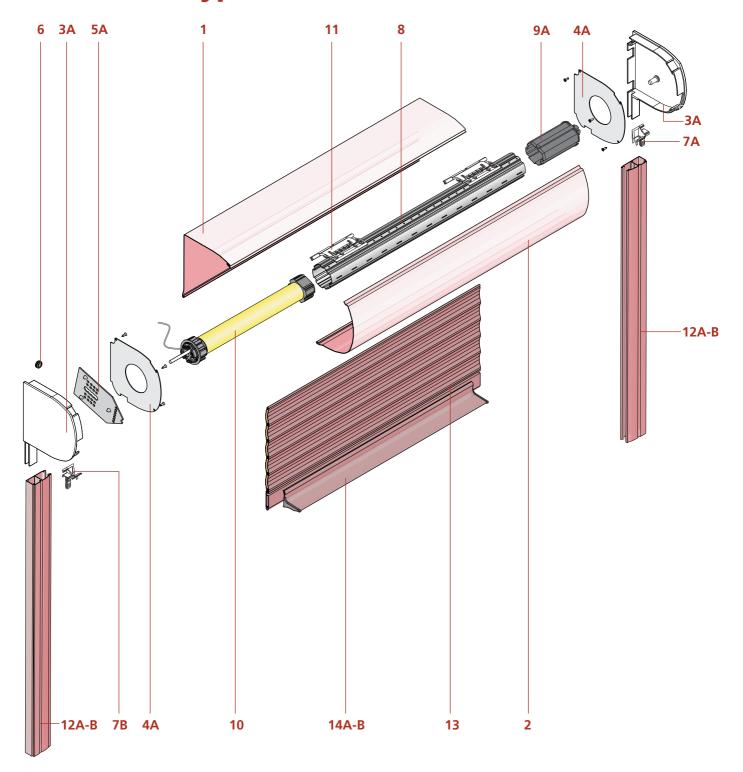




Il est possible de limiter l'angle d'ouverture de la projection par le réglage du baladeur de coulisse (se référer à la notice

de pose du produit).

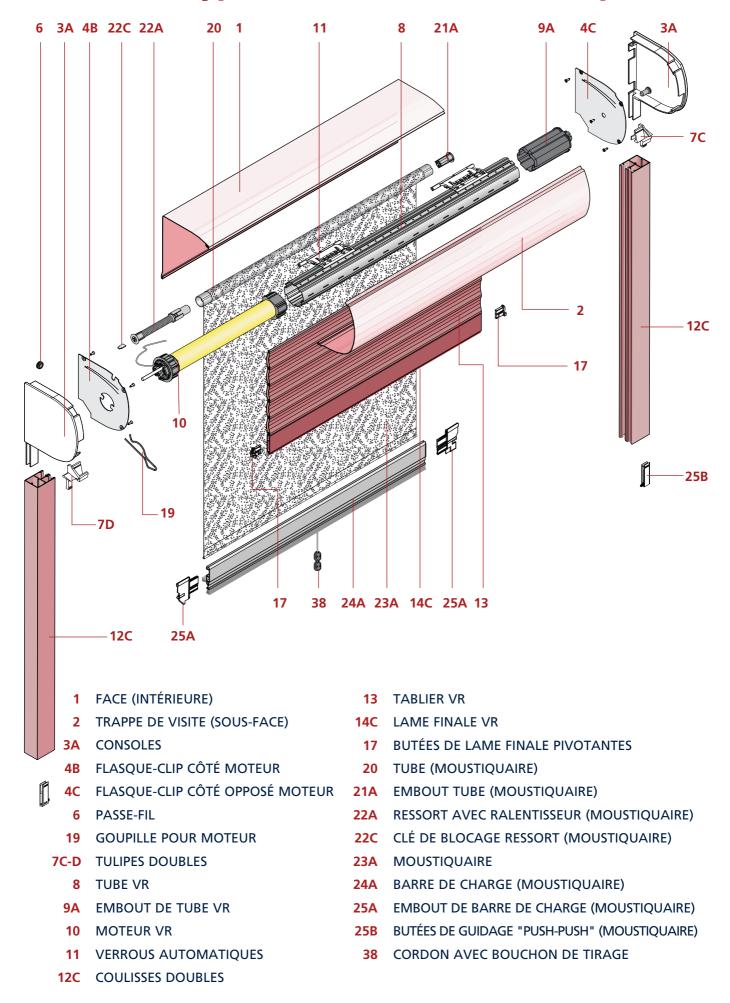
Constitution type RÉNOsoft®



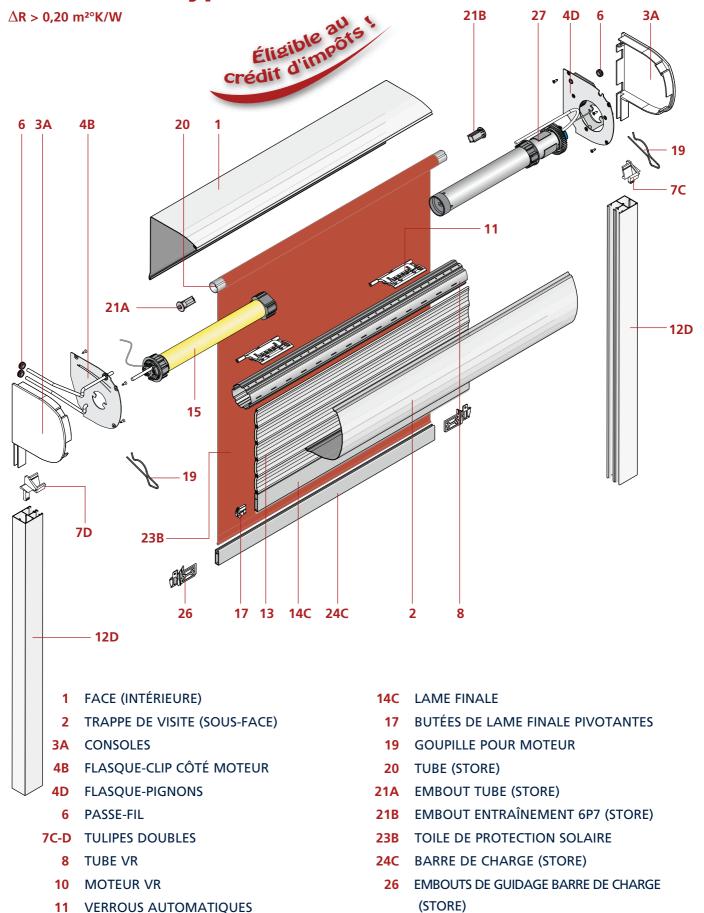
- 1 FACE (INTÉRIEURE)
- 2 TRAPPE DE VISITE (SOUS-FACE)
- **3A** CONSOLES
- **4A** FLASQUES
- **5A** SUPPORT MOTEUR
 - 6 PASSE-FIL
- **7A-B** TULIPES

- 8 TUBE VR
- **9A** EMBOUT DE TUBE VR
- **10** MOTEUR VR
- **11** VERROUS AUTOMATIQUES
- **12A-B** COULISSES
 - 13 TABLIER
- **14A-B** LAME FINALE FERME COFFRE

Constitution type RÉNOsoft® avec moustiquaire



Constitution type RÉNOstore®

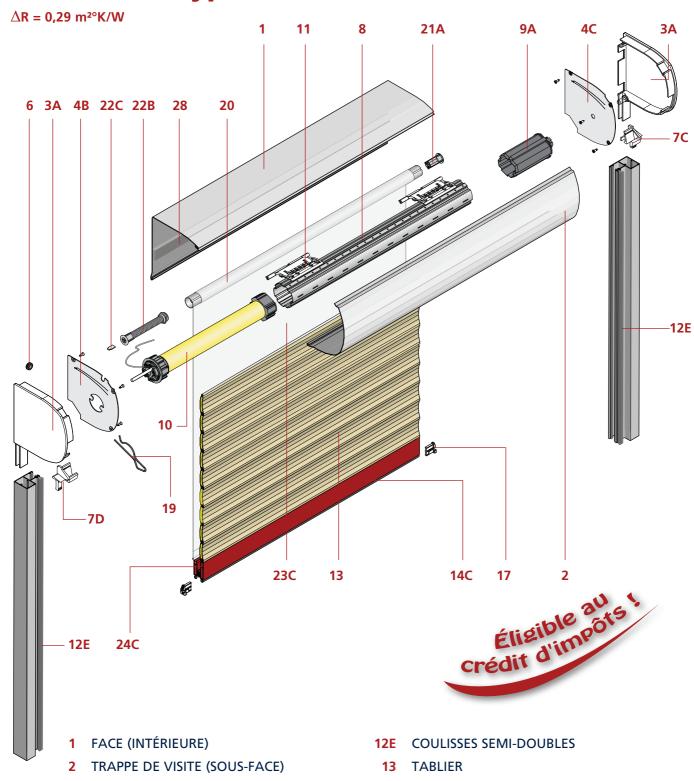


27 ENSEMBLE MOTORISATION (STORE)

12D COULISSES DOUBLES

13 TABLIER

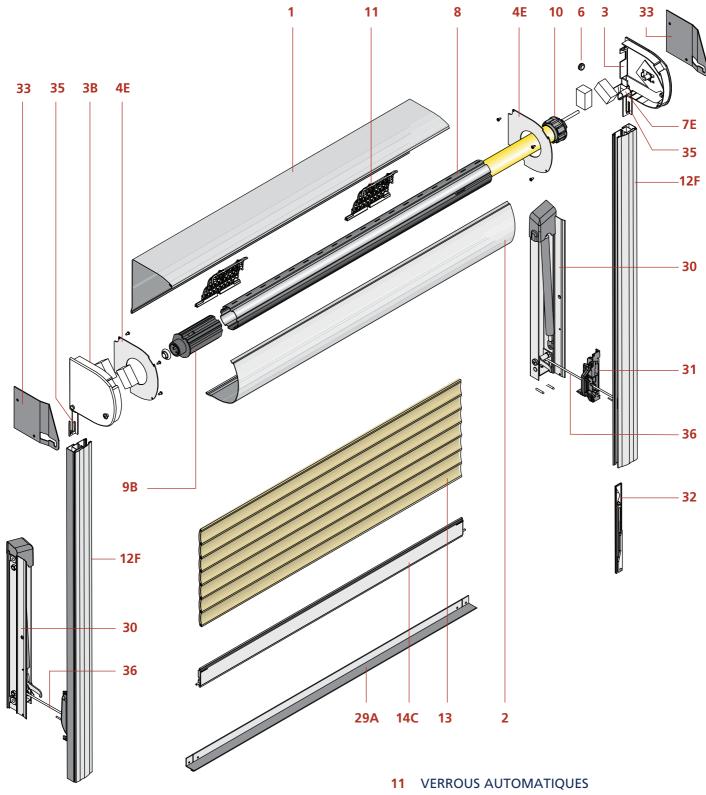
Constitution type RÉNOtherm®



- **3A** CONSOLES
- 4B FLASQUE-CLIP CÔTÉ MOTEUR
- 7 FLASQUE-CLIP CÔTÉ OPPOSÉ MOTEUR
- 6 PASSE-FIL
- 19 GOUPILLE POUR MOTEUR
- **7C-D** TULIPES DOUBLES
 - 8 TUBE VR
 - **9A** EMBOUT TUBE VR
 - 10 MOTEUR VR
 - **11** VERROUS AUTOMATIQUES

- **14C** LAME FINALE
- 17 BUTÉES DE LAME FINALE PIVOTANTES
- **20** TUBE (DOUBLE PEAU)
- **21A** EMBOUT TUBE (DOUBLE PEAU)
- 22B RESSORT (DOUBLE PEAU)
- **22C** CLÉ DE BLOCAGE RESSORT
- 23C TOILE TEXTILE ÉTANCHE
- 24C BARRE DE CHARGE (DOUBLE PEAU)
- 28 JOINT D'ÉTANCHÉITÉ DU COFFRE

Constitution type RÉNOproj®



- 1 FACE (INTÉRIEURE)
- 2 TRAPPE DE VISITE (SOUS-FACE)
- **3B** CONSOLES
- 4E FLASQUES
- 6 PASSE-FIL
- **7E-F** TULIPES
 - 8 TUBE VR
 - **9B** EMBOUT TUBE VR
 - **9C** ROULEMENT
 - 10 MOTEUR VR

- 12F COULISSES
- 13 TABLIER
- **14C** LAME FINALE
- **29A** TRAVERSE BASSE DE PROTECTION
 - 30 SOUS ENSEMBLE CARTER DE RIVE
 - 31 CHAPE DE VÉRIN
- **32** CHICANE DE COULISSE
- 33 SUPPORT D'AXE DE PROJECTION
- 35 BROCHE DE CONSOLE
- **36** CORDON KEVLAR

Limites dimensionnelles

Les limites dimensionnelles, ainsi que certaines options de nos produits sont données pour des conditions normales d'utilisation et d'exposition.

Selon la situation géographique, l'ensoleillement, l'environnement ou l'utilisation de la fermeture, il convient de pondérer ces limites, voire de ne pas proposer certaines variantes.

Manœuvre: motorisation FranciaSoft®

(option motorisation Somfy, sauf pour les produits RENOstore® et RENOproj®)

LAMES	PRODUIT	LCC MINI (mm)	LCC MAXI (mm)	SURFACE MAXI (m²)	HCC MINI (mm)	HCC MAXI (mm)
	RENOsoft®	C00	3000	8,55		2850
	RENOsoft® avec moustiquaire	600	1500	3,5	F00	
ADP 42	RENOstore®	900 600	2200	5	500	2300
	RENOtherm®		2200	5		
	RENOproj®		1800	4,8	800	2200
	RENOsoft®	600	2500	7		2750
	RENOsoft® avec moustiquaire	600	1500	3,5	F00	
ADP 37	RENOstore®	900	2200	_	500	2300
	RENOtherm®	600	2200	5		
	RENOproj®					

Section de caisson

• HCC : Hauteur Compris Caisson

RENOsoft®		
ADP 42	HCC	ADP 37
	950	
	1050	
137	1150	137
	1250	
	1350	
	1450	
150	1550	
	1650	150
	1750	130
	1800	
	1850	
	1950	
165	2050	
	2150	165
	2200	
	2250	
	2350	
	2450	
180	2550	180
	2650	
	2750	
	2850	

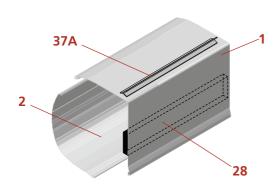
RENOsoft® avec moustiquaire, RENOstore®, RENOtherm®		
ADP 42	HCC	ADP 37
	950	
	165	
	1050	
165	1150	
	1250	
	1350	
	1450	165
	1550	
	1650	
	1700	
	1750	
	1850	
	1900	
180	1950	
100	2050	
	2150	180
	2250	
	2300	

RENOproj®			
ADP 42	HCC		
	950		
	1050		
137	1150		
	1250		
	1300		
150	1350		
	1450		
	1550		
	1650		
	1700		
	1750		
	1800		
	1850		
165	1950		
	2050		
	2150		
	2200		

Composants du coffre

Caisson

Le caisson est équipé de joints (en accessoires) assurant directement l'étanchéité à la maçonnerie, supprimant ainsi le joint silicone lors de la finition à la pose du volet roulant.



 En aluminium laqué sur la face extérieure et protégé par un film plastique à enlever à la pose. (Coloris suivant nuancier en vigueur)

Sections: 137 - 150 - 165 - 180

1 : Face intérieure

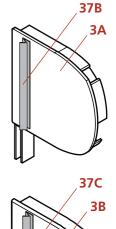
2: Trappe de visite (également appelée «sous-face»)

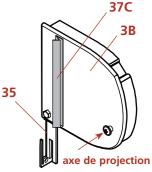
28 : Joint d'étanchéité du coffre (RÉNOtherm®)

3A : Consoles en alliage d'aluminium

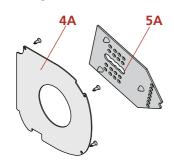
3B: Consoles en alliage d'aluminium spécifique RÉNOproj®

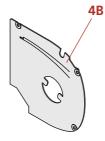
37A-B-C: Joint adhésif d'étanchéité périphérique, coloris noir ou blanc

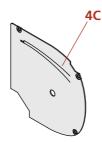


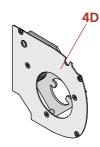


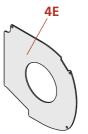
Flasques













4A: Flasque RÉNOsoft®

5A: Support moteur RÉNOsoft®

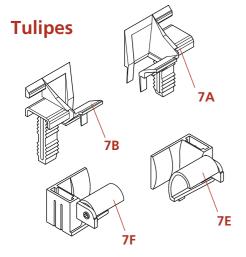
4B: Flasque-clip côté moteur avec languette "démontage-rapide" (RÉNOsoft® avec moustiquaire, RÉNOtherm®)

4C : Flasque-clip côté opposé moteur avec languette "démontage-rapide" (RÉNOsoft® avec moustiquaire, RÉNOstore®, RÉNOtherm®)

4D: Flasque-pignons pour l'entraînement du tube de store (RÉNOstore®)

4E: Flasque RÉNOproj®

5B: Support moteur RÉNOproj®



7A : Tulipe RÉNOsoft® gauche7B : Tulipe RÉNOsoft® droite

(coloris blanc ou noir)

7C: Tulipe gauche double

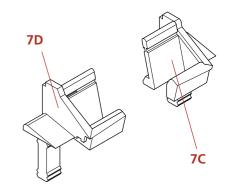
7D: Tulipe droite double

(coloris noir)

7E : Tulipe gauche RÉNOproj®

7F: Tulipe droite RÉNOproj®

(coloris gris)



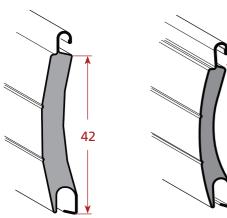
Lames (ÉCHELLE 1:1)

• Coloris suivant nuancier en vigueur



13B - ADP 37

37

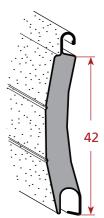


13C - ADP 42 TH

Revêtement faible émissivité (laque spécifique, coloris gris métallisé) sur la face bombée de la lame, permettant de réfléchir la chaleur vers l'intérieur de la pièce.

 $\Delta R = 0.25 \text{ m}^2.\text{K/W}$



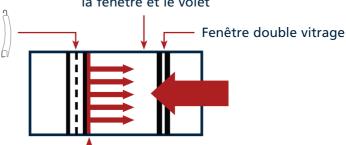


Classe au feu: M1

13A-13B-13C : Feuillard aluminium revêtu d'une laque polyamide, profilé et injecté

de mousse polyuréthane sans CFC

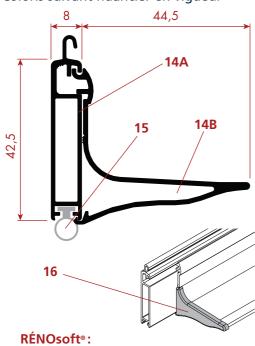
Lame d'air retenue entre la fenêtre et le volet

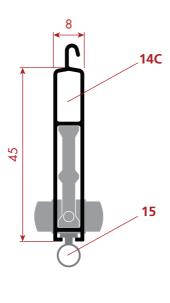


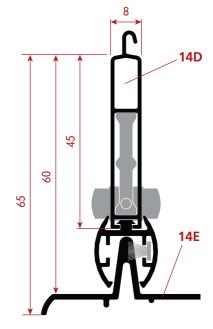
Couche faiblement émissive retenant la chaleur dans la lame d'air et empêchant les déperditions.

Lames finales de volet roulant (ÉCHELLE 1:1)

- En aluminium filé laqué.
- Coloris suivant nuancier en vigueur







14A: Lame finale ferme coffre

14B: Profil ferme coffre

15 : Joint tubulaire bi-dureté

16: Embout de finition (coloris noir)

Autres modèles:

14C: Lame finale 45x8 «standard»

15: Joint tubulaire bi-dureté

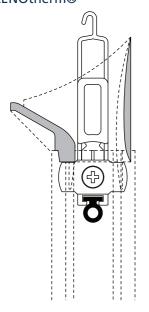
RÉNOsoft®, en option:

14D: Lame finale sécurité

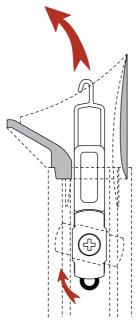
14E: Contre-lame finale

Butée de lame finale

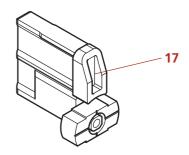
RÉNOsoft® avec moustiquaire RÉNOstore® RÉNOtherm®







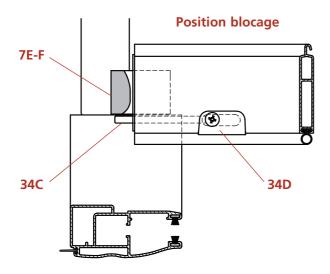
Position escamotable



- Montée en bout de la lame finale, elle vient en butée sous la tulipe et permet de remonter totalement la lame finale dans le caisson offrant ainsi un maximum de clarté
- **17**: Butée escamotable. Facilité d'intervention S.A.V. sans démonter les coulisses du volet roulant.

A l'aide d'un tournevis, il suffit simplement de faire pivoter la butée pour dégager le tablier du caisson

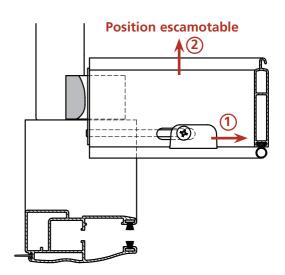
RÉNOproj®



7E-F: Tulipe

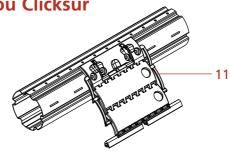
34C: Axe d'entrainement

34D: Cache vis



Verrou Automatique (V.A.) par verrou Clicksur

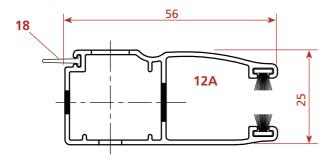
11: Verrou Clicksur



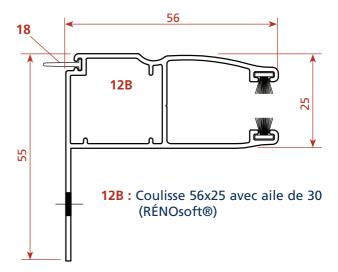
Coulisses (ÉCHELLE 1:1)

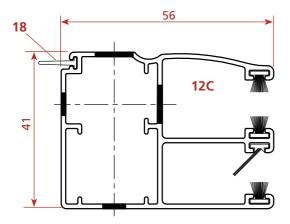
Toutes les coulisses de la gamme RÉNOsoft® sont équipées d'un joint latéral à mémoire de forme, assurant directement l'étanchéité à la maçonnerie et supprimant ainsi le joint silicone lors de la finition à la pose du volet.

- En aluminium filé (alliage 6060 T5), les coulisses sont équipées de joints brosse. Perçage Ø6mm pour vis et Ø10mm pour mise en place du bouchon en cas de pose de face.
- Coloris selon nuancier en vigueur.

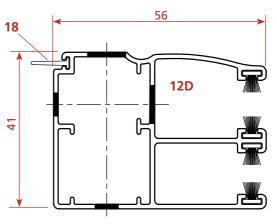


12A: Coulisse 56x25 (RÉNOsoft®)

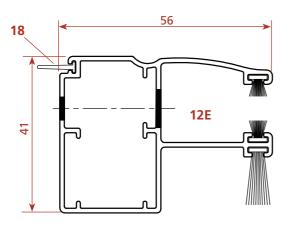




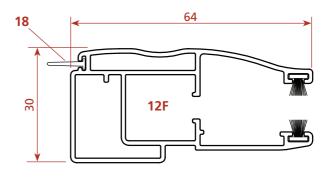
12C: Coulisse double 56x41 (RÉNOsoft® avec moustiquaire)



12D: Coulisse double 56x41 (RÉNOstore®)



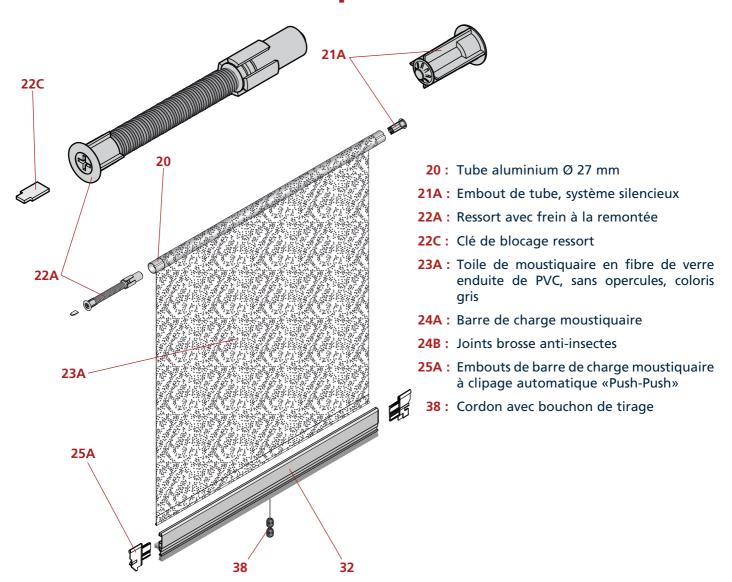
12E: Coulisse semi-double 56x41 (RÉNOtherm®)

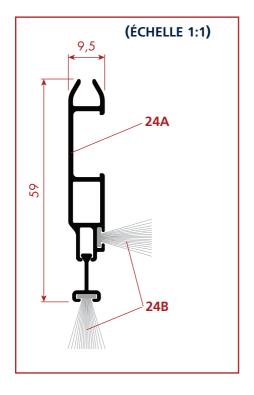


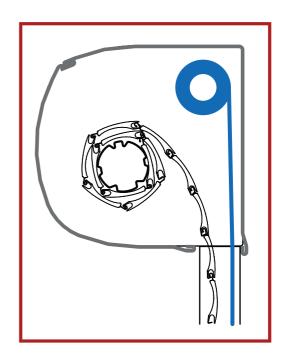
12F: Coulisse 64x30 (RÉNOproj®)

18 : Joint d'étanchéité latérale, coloris blanc ou noir

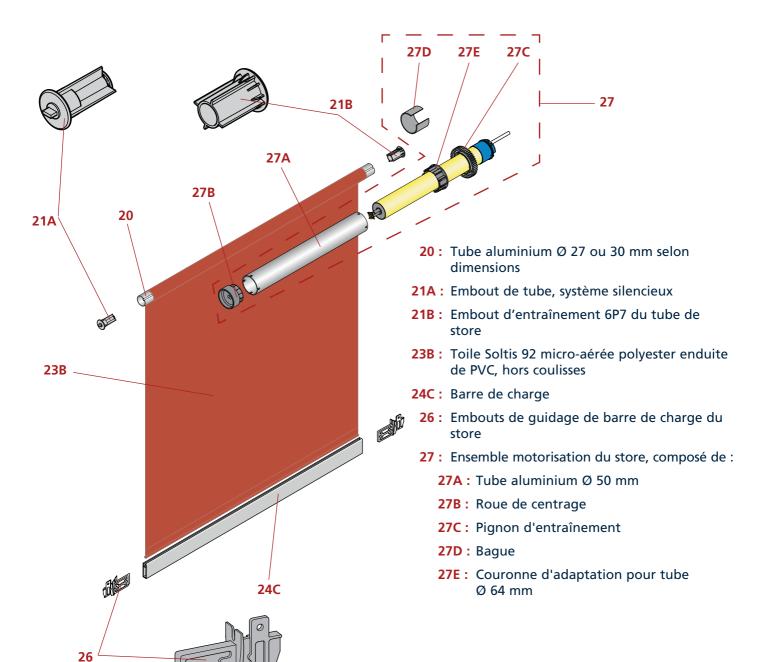
Sous-ensemble moustiquaire

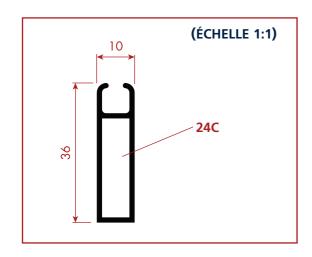


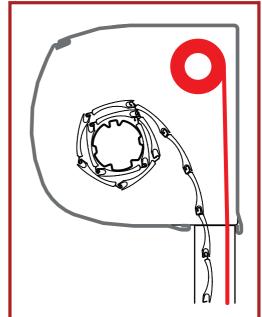




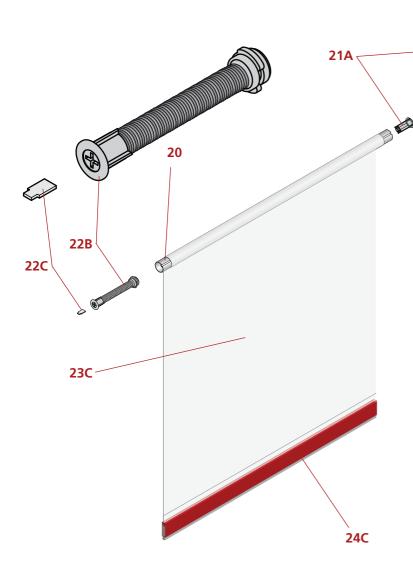
Sous-ensemble store solaire







Sous-ensemble RÉNOtherm®



20 : Tube aluminium Ø 27 ou 30 mm selon dimensions

21A: Embout de tube, système silencieux

22B: Ressort

22C: Clé de blocage ressort

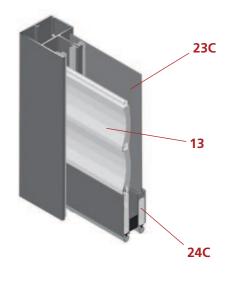
23C: Toile textile étanche polyester enduite

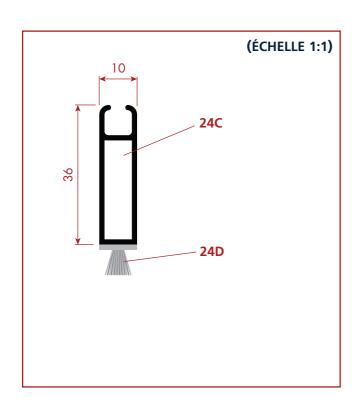
"haute ténacité"

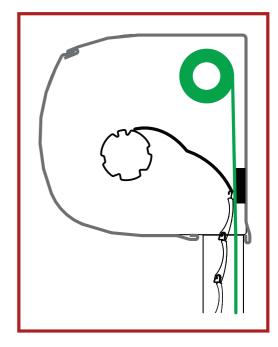
24C : Barre de charge (reliée à la lame finale du

volet roulant)

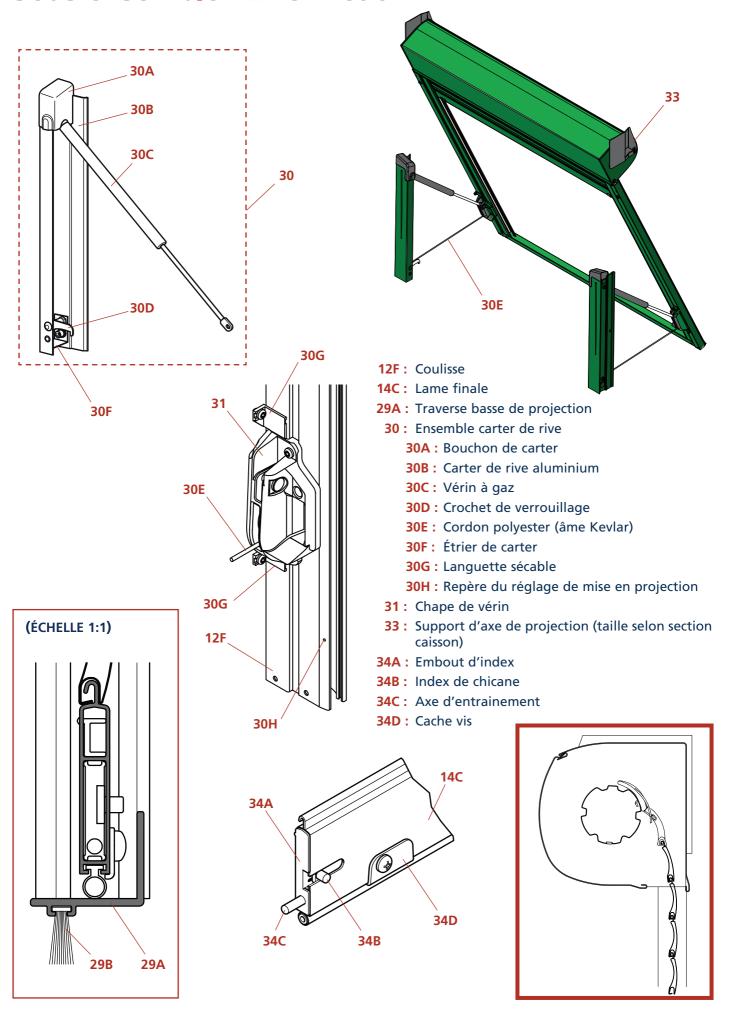
24D: Joint d'étanchéité adhésif







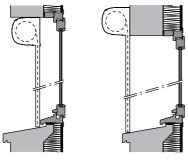
Sous-ensemble RÉNOPROJ®



Dispositions

RÉNOsoft®

Enroulement extérieur

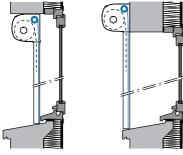




en façade

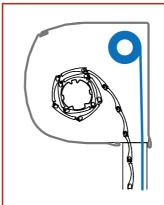
RÉNOsoft® avec moustiquaire, RÉNOstore®

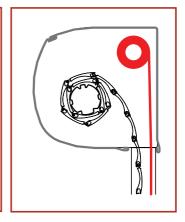
Enroulement extérieur



en tableau

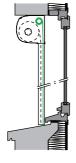
en façade



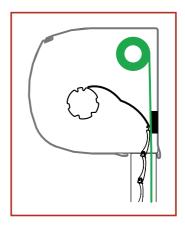


RÉNOtherm®

Enroulement extérieur

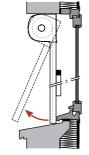


en tableau

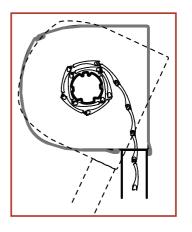


RÉNOproj®

Enroulement extérieur



en tableau



Caractéristiques techniques

Résistance au vent	2300 2500 C3 C2 41)	2000 2400 2800 3000 C4 C3 C2 2200 (56x41) 56x25, 56x41 ou 64x30
Résistan 1700 2000 23 23 23 24 C3 C4 C3 C4 C3 C4 C3 C4 C4		(64x30)
Remarques	Sécurité ** Grande largeur ** Isolation thermique *	Sécurité ** Grande largeur ** Isolation thermique *
Elx10 ⁻⁶ Rigidité pour 1m ² (daN.mm ²)	37	58
Classement au feu	M1 PV N°: RA09-0089	M1 PV N°: RA09-0089
Matériau	Feuillard aluminium revêtu d'une laque polyamide, profilé injecté de mousse polyuréthane sans CFC	Feuillard aluminium revêtu d'une laque polyamide, profilé injecté de mousse polyuréthane sans CFC
	ADP 37	ADP 42

Des essais sont réalisés sur les volets roulants pour vérifier leurs caractéristiques par rapport à la norme NF EN 13659, dans un caisson homologué par le C.S.T.B (Hauteur des volets = 2250 mm)

Définition des classes de résistance au vent (1)	nt (1)						
Classe	0	1	2	3	4	2	9
Pression (Pa)	< 75	> 75	> 100	> 150	< 75	> 400	> 600
Vent équivalent fenêtre ouverte (km/h)	<32	> 40	> 46	> 56	> 73	> 92	> 113

(1) selon les paramètres définis dans le DTU 34/2

Marque NF-Fermetures

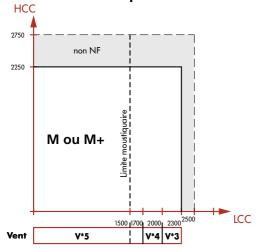
Les volets roulants RENOsoft®, RENOsoft® avec moustiquaire bénéficient de la marque Fermetures avec les performances VEMCROS ci-dessous :

V* Résistance au vent

M* Effort de manœuvre :

- essais de fausses manœuvres : satisfaisant
- essai d'efficacité des organes de fixation et de condamnation : satisfaisant

ADP 37 - Electrique



NOTA sur l'effort de manœuvre

Principe de classification retenue :

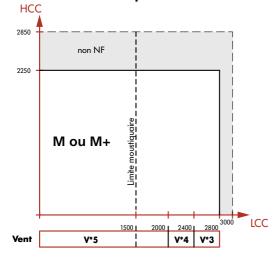
Motorisé: Fonctionnalité

M: Conditions d'utilisation courantes.

M+ : Conditions d'utilisation sévères

(motorisation Franciasoft).

ADP 42 - Electrique



- E* Endurance : classe obtenue -> E*2 (7000 cycles)
- C* Résistance aux chocs : classe obtenue --> C*
- R Comportement à l'ensoleillement : pas de classe --> R
- O* Occultation : pas de classe -> O*
- S* Tenue à la corrosion : classe obtenue S*1 (conditions d'utilisation courantes)

∆R* - Résistance thermique

Tablier	Résistance thermique additionnelle (1) - △R (m².K/W)
Lame ADP37 ou 42	C4 : $\Delta R = 0.15$ C5 : $\Delta R = 0.18$

(1) selon la norme NF EN 13125

Swf - Facteur solaire

Tablier coloris blanc gris clair ... $(L^* \ge 82)$: Swf = 0.05 Tablier coloris marron, noir ... $(L^* < 82)$: Swf = 0.10

^{*} caractéristique de colorimétrie (clarté)

RÉNOtherm®



FRANCIAFLEX 13 avenue Gustave Eiffel 45430 CHECY

DIRECTION REGIONALE ILE DE FRANCE 12 AVENUE GAY LUSSAC - ZAC LA CLEF SAINT PIERRE 78990 ELANCOURT

DIVISION ENVELOPPE DU BÂTIMENT

SERVICE THERMIQUE

RESISTANCE THERMIQUE ADDITIONNELLE DU SYSTEME DE FERMETURE RENOTHERM 2

Référence :

Dossier: BEB3.9.0012 FRANCIAFLEX - Mars 2009

Produit étudié:

Volet Roulant FRANCIAFLEX RENOTHERM ® Version 2 avec tablier aluminium double peau composé de lames ADP et d'une toile enduite en coulisse double avec joints brosses, étanchéité en partie haute entre lame de volet roulant, store et coffre, et déploiement / repliement simultané par construction des deux parois, selon descriptif figurant dans notre rapport détaillé.

Conclusion de l'Etude Thermique

Les éléments présentés dans ce dossier permettent d'établir la résistance additionnelle apportée par le système store (en toile pleine) et volet roulant jumelé à :

 $\Delta R = 0.29 \text{ m}^2.\text{K/W}$

Fait à Elancourt, le 20 mars 2009

A. GRELAT Service Thermique GINGER CEBTP

La présente attestation n'a de validité qu'accompagnée du texte intégral du rapport BEB3.9.0012.

CEBTP-SOLEN

SIEGE SOCIAL: 12 avenue Gay Lussac − 78990 ELANCOURT Cedex − Tél.: 01 30 85 24 00 S.A.S.au Capital de 2 597 660 €− RCS Versailles B 412 442 519 − Code APE 7112 B − N° TVA: FR 31 412 442 519

Email : info@ceblp-solen.com - Site Internet : www.ceblp-solen.com Qualte CPQSI sous in n° 81 (6 0433 - Organisme certification disclarifi augms du Ministère chargé de findustrie



RÉNOstore®



FRANCIAFLEX 13 avenue Gustave Eiffel 45430 CHECY

DIRECTION REGIONALE ILE DE FRANCE 12 AVENUE GAY LUSSAC - ZAC LA CLEF SAINT PIERRE 78990 ELANCOURT

DIVISION ENVELOPPE DU BÂTIMENT

SERVICE THERMIQUE

RESISTANCE THERMIQUE ADDITIONNELLE DU SYSTEME DE FERMETURE RENOSTORE 2

Référence :

Dossier: BEB3.9.0012 FRANCIAFLEX - Mars 2009

Produit étudié:

Volet Roulant FRANCIAFLEX RENOSTORE ® Version 2 avec tablier aluminium double peau composé de lames ADP et d'une toile non prise en coulisses, sans dispositif d'étanchéité en partie haute, et déploiement / repliement simultané par construction des deux parois, selon descriptif figurant dans notre rapport détaillé.

Conclusion de l'Etude Thermique

Les éléments présentés dans ce dossier permettent d'établir la résistance additionnelle apportée par le système store (en toile pleine) et volet roulant jumelé à :

 $\Delta R = 0.23 \text{ m}^2.\text{K/W}$

Des toiles avec un faible pourcentage de trous (OF), d'au plus 3%, peuvent être utilisées également en maintenant une performance minimale de :

ΔR > 0,20 m2.K/W

Fait à Elancourt, le 20 mars 2009

8

A. GRELAT Service Thermique GINGER CEBTP

La présente attestation n'a de validité qu'accompagnée du texte intégral du rapport BEB3.9.0012.

CEBTP-SOLEN

SIEGE SOCIAL: 12 avenue Gay Lussac – 78990 ELANCOURT Cedex - Tél.: 01 30 85 24 00 S.A.S. au Capital de 2 597 660 €– RCS Versailles B 412 442 519 – Code APE 7112 B – N° TVA: FR 31 412 442 519

Email: info@cebtp-scien.com - Site Internet: www.cebtp-scien.com Qualte CPQBI scop in "81 (6 0433 - Organisme certification declaré augres du Ministre chargé de findust



Conseils d'utilisation

- Dans le cas d'une manœuvre électrique, éviter la multiplication intempestive des manœuvres dans un court laps de temps (le moteur se met en sécurité thermique et il est nécessaire d'attendre avant de redémarrer).
- Avec le verrouillage automatique,

il est nécessaire que toutes les lames du tablier soient tassées pour que les verrous soient efficaces.

• RÉNOsoft® avec moustiquaire :

Il est déconseillé de manoeuvrer la moustiquaire quand le volet est complètement baissé. Par vent violent, il est conseillé de remonter la moustiquaire.

RÉNOstore® :

Par vent fort, il est conseillé de remonter le store solaire. Afin de garantir la performance thermique du volet, il est impératif de laisser le store fermé quand le volet est lui même baissé.

• RÉNOtherm®:

Par vent fort, il est déconseillé de manoeuvrer le volet ou de le baisser complètement quand la fenêtre est ouverte.

• RÉNOproj® :

Par vent fort ou en période de gel, il est déconseillé de projeter le volet.

Entretien

Un nettoyage annuel du volet roulant est nécessaire.

N'utiliser ni poudre abrasive, ni détergent, ni jet à haute pression.

• Pour les parties en aluminium anodisé :

Les laver avec une éponge humide et de l'eau savonneuse. S'il y a des tâches tenaces, un chiffon imbibé d'alcool à brûler peut être utilisé. Rincer. Essuyer.

• Pour les parties en aluminium laqué :

Les laver à l'eau savonneuse, rincer, essuyer.

• Pour les parties en PVC :

Les dépoussiérer régulièrement, les laver à l'eau savonneuse et rincer.

Une lubrification annuelle des parties mécaniques, points d'articulation et de mouvement est conseillée.

Quelques accessoires soumis à des fortes sollicitations doivent être considérés comme pièces d'usure et leur remplacement au cours de la vie du produit est normal. D'autres accessoires peuvent être détériorés par des manœuvres brutales ou forcées (butées ...) et leur remplacement en temps utile évite les ennuis ultérieurs.

DOCUMENT NON CONTRACTUEL ; FRANCIAFLEX SE RÉSERVE LA POSSIBILITÉ DE MODIFIER SES PRODUITS AFIN DE LEUR APPORTER TOUTE AMÉLIORATION TECHNIQUE.

UTILISEZ LES DOCUMENTS SPÉCIFIQUES DISPONIBLES AUPRÈS DE FRANCIAFLEX POUR LA PRISE DE MESURES ET LA RÉDACTION DE LA COMMANDE.

Toutes les indications dimensionnelles qui figurent sur ce document sont exprimées en mm et vue de l'intérieur.

Retrouvez tout Franciaflex sur www.franciaflex.com



Franciaflex vous donne les moyens de devenir de véritables experts de la performance énergétique de la baie.

Rendez-vous sur www.baienergie.com



AVANT livraison des produits

N°Azur 0 810 820 500

PRIX D'UN APPEL LOCAL DEPUIS UN POSTE FIXE